



Proveemos las Soluciones Ambientales del Mañana, ¡HOY!

FICHA TÉCNICA **Producto Biológico LLMO**

LLMO es una Solución líquida de mezcla de bacterias vivas y activas altas productoras de exoenzimas como lipasa, amilasa, proteasa y celulosa, capaces de proporcionar la solubilización de partículas y materia coloidal contenida en las aguas residuales en forma de grasa, aceite, polímeros orgánicos, lodos, proteínas, carbohidratos y almidón, convirtiéndolos(as) en compuestos solubles simples para que puedan ser digeridos por ellas mismas y las bacterias autóctonas que habiten en registros, líneas de drenaje, cárcamos y plantas de tratamiento de aguas residuales.

1) Código, Modelos y Presentaciones: Modelo Contenido Neto LLMO 20 L.

2) Tipo de Producto: Purificador de Agua - Digestor de Lodos.

3) Subtipo de Producto: Digestor Anaerobio

4) Nombre Comercial del Producto: **LLMO**.

5) Tipo de Microorganismos (**Cepas Bacterianas**):

- Bacillus amyloliquefaciens, ATCC 23350
- Bacillus licheniformis, ATCC 14580
- Bacillus subtilis, ATCC 21556
- Rhodospseudomonas palustris, ATCC 17000
- Pseudomonas denitrificans, ATCC 13867
- Cellulomonas biazotea, ATCC 486
- Nitrosomonas europaea, ATCC 19718
- Nitrobacter winogradskyi, ATCC 25391
- Nitrosococcus oceani, ATCC 19707
- Nitrococcus mobilis, ATCC 25380

6) Estado: Activas.

7) Método de Obtención: Crecimiento hasta agotamiento de nutrientes.

8) Descripción: Mezcla líquida de altas concentraciones de bacterias productoras de exoenzimas y digestoras de lodos, diseñadas para mejorar la Calidad del Agua en sistemas de drenajes, cárcamos, fosas sépticas y plantas de tratamiento de aguas residuales. **Solución 100% Ecológica, 0% Química, 0% Tóxica, 0% Corrosiva, NO Patógena, NO Genéticamente Modificada.** Su fórmula Multi-Usos lo hace simple de usar.

Mejora la calidad de agua, elimina malos olores. Reduce los costos laborales relacionados a desazolve y disposición de lodos. Digiere el exceso de lodos orgánicos y reduce las zonas anaerobias en el fondo de cárcamos y plantas de tratamiento, menos lodo significa menos sulfuro y menos oportunidad para que las bacterias patógenas crezcan.

9) Cuenta Viable: 50,000,000 UFC/mL

10) Uso y Aplicaciones: Este producto está diseñado para purificar grandes cantidades de aguas residuales, reduciendo altos niveles de amoníaco y nitrito tóxicos, mediante nitrificación y digestión de lodos acumulados (la digestión del exceso de lodos reduce el crecimiento de bacterias patógenas y coliformes), así como la digestión de grasa, aceite, carbohidratos, proteínas y almidones, y otros desechos orgánicos causantes de malos olores.

11) Instrucciones de Uso: LLMO líquido se dosifica directamente a registros, cárcamos, sistemas de drenajes y plantas de tratamiento de aguas residuales.

12) Dosificación: Consulte a **Ois Ingeniería Ltda.** para poder diseñar un tratamiento en base a las especificaciones exactas.

13) Advertencias y Recomendaciones: Utilícelo únicamente según las indicaciones de uso. Manténgalo fuera del alcance de los niños y mascotas. No lo ponga en contacto con heridas abiertas. **NO INGERIR**

14) Contradicciones: En caso de ingesta accidental, acuda inmediatamente con un médico general. Si salpica en los ojos, enjuague con agua durante 10 minutos.

15) Envase: Garrafón de polietileno de ultra alto peso molecular.

16) Fórmula Farmacéutica del Producto: Líquido.

17) Excipientes y/o adyuvantes: Ninguno.

18) Conservadores: Ninguno.

19) Fecha de Producción y Caducidad: En base al número de lo correspondiente. Vida útil de 3 meses a partir de la fecha de producción.

20) Condiciones de Almacenamiento: NO CONGELAR. Conservar en lugar fresco o a temperatura ambiente con la tapa cerrada. No lo almacene por arriba de los 45°C por más de 2 días.

21) Nombre del Fabricante: General Environmental Science Corporation
26000 Richmond Rd., Cleveland, OH 44146. USA.

22) Propiedades físicas:

- Estado Físico: Líquido – Suspensión acuosa turbia
- Color: Café Claro
- Olor: A humedad
- Componentes: Mezcla de Microorganismos NO Patógenos
- Solubilidad: N/A
- Gravedad Específica: 1.01-1.035
- Punto de Ebullición: 100° Celsius

Propiedades químicas:

1) Cuenta Bacteriana: 50,000,000 UFC/mL

2) pH: 7,0 a 8,5

3) Humedad: 98,0 a 99,9%